

Uchwała Nr 15/51/07

Uchwała Nr 15/51/07
Zarządu Powiatu Kolneńskiego
z dnia 15 czerwca 2007 r.

w sprawie przyjęcia sprawozdania z działalności Warsztatów Terapii Zajęciowej w Kolnie w 2006 roku.

Na podstawie § 21 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 22 marca 2004 r. w sprawie zasad i trybu kontroli przez Państwowy Fundusz Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych (Dz. U. z 2004 r. Nr 63, poz. 586) Zarząd Powiatu Kolneńskiego uchwala, co następuje:

§ 1.

Przyjmuje się i ocenia pozytywnie sprawozdanie z działalności Warsztatu Terapii Zajęciowej w Kolnie w 2006 roku, prowadzonego przez Powiatowe Zrzeszenie Ludowe Zespoły Sportowe w Kolnie.

§ 2.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Zarządu:
Henryk Duda

Członkowie Zarządu:

1. Stanisław Wiszowaty
2. Stefan Ksepka
3. Jan Lutrzykowski
4. Wiesław Zacharzewski

Metryka strony

Udostępniający: **Samorząd Powiatu Kolneńskiego**
Wytwarzający/odpowiadający: **Krzysztof Sokółowski**
Wprowadzający: **Krzysztof Sokółowski**
Data wprowadzenia: **2007-07-06**
Data modyfikacji: **2007-07-06**
Opublikował: **Krzysztof Sokółowski**
Data publikacji: **2007-07-06**