Uchwała Nr 20/57/11
Zarządu Powiatu Kolneńskiego
z dnia 18 sierpnia 2011 r.

w sprawie zaakceptowania sprawozdania końcowego z wykonania w 2011 r. zadania publicznego „Puchar Polski dla Kadetów i Młodzików w Karate Fudokan" realizowanego przez Międzyszkolny Uczniowski Klub Sportowy Karate Tradycyjnego Fudokan DRAGON Kolno.

Na podstawie art. 17 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie /Dz.U. z 2003 r. Nr 96, poz. 873 z póź. zm./ po rozpatrzeniu złożonego przez stowarzyszenie sprawozdania, Zarząd Powiatu Kolneńskiego uchwala, co następuje:

§ 1

1. Zarząd Powiatu Kolneńskiego akceptuje sprawozdanie końcowe przedstawione przez stowarzyszenie Międzyszkolny Uczniowski Klub Sportowy Karate Tradycyjnego Fudokan DRAGON Kolno zs. w Kolnie ul. Konstytucji 3 Maja 32 z realizacji w 2011 roku zadania publicznego: „Puchar Polski dla Kadetów i Młodzików w Karate Fudokan".
2. Dotacja Powiatu Kolneńskiego przeznaczona na wsparcie realizacji zadania publicznego – wynosiła 3 500,00 zł. /słownie: trzy tysiące pięćset złotych/. Kwota dotacji prawidłowo rozliczona przez stowarzyszenie Towarzystwo „Jan z Kolna" wynosi 3 500,00 zł.

§ 2

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Zarządu

Henryk Duda

Członkowie Zarządu:

1. Adam Wojciech Sekściński .....
2. Jan Lutrzykowski .....
3. Jerzy Rybka .....
4. Wiesław Zacharzewski .....