

Uchwała Nr VII/39/07

**Uchwała Nr VII/39/07**  
**Rady Powiatu Kolneńskiego**  
**z dnia 25 kwietnia 2007r.**

**w sprawie przyjęcia informacji o oświadczeniach lustracyjnych złożonych przez Skarbnika i Sekretarza Powiatu.**

Na podstawie art. 12 pkt.11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998r. o samorządzie powiatowym (Dz.U. z 2001r. Nr 142, poz. 1592 z 2002r. Nr 23 poz.220, Nr 62 poz.558, Nr 113 poz. 984, Nr 153 poz.1271, Nr 200 poz.1688, Nr 214 poz. 1806, z 2003 Nr 162 poz.1568 i z 2004 r. Nr 153 poz. 1271, Nr 214 poz. 1806.) i art. 56 ust.1 w zw. z art. 8 pkt 31 ustawy z dnia 18 października 2006 r. o ujawnianiu informacji o dokumentach organów bezpieczeństwa państwa z lat 1944-1990 oraz treści tych dokumentów (Dz.U. Nr 218, poz. 1592 i Nr 249 poz. 1832 oraz z 2007 r. Nr 25 poz. 162 ) Rada Powiatu uchwala, co następuje :

§ 1.

1. Przyjmuje się do wiadomości **oświadczenie lustracyjne** złożone przez Skarbnika Powiatu - Dorotę Waszkiewicz oraz **informację o złożeniu oświadczenia lustracyjnego** złożoną przez Sekretarza Powiatu - Jerzego Bielawskiego.
2. Do przekazania oświadczenia i informacji, o których mowa w ust. 1, do Biura Lustracyjnego Instytutu Pamięci Narodowej oraz załatwiania spraw związanych z wykonywaniem obowiązków wynikających z w/w ustawy, w tym do kontaktów z Biurem, upoważnia się Józefa Stanisława Szymanowskiego - Przewodniczącego Rady.

§2.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

## Metryka strony

Udostępniający: **Samorząd Powiatu Kolneńskiego**  
Wytwarzający/odpowiadający: **Tomasz Sadowski**  
Wprowadzający: **Tomasz Sadowski**  
Data wprowadzenia: **2007-05-07**  
Data modyfikacji: **2007-05-07**  
Opublikował: **Tomasz Sadowski**  
Data publikacji: **2007-05-07**