

Uchwała Nr V/22/07

**Uchwała Nr V/22/07
Rady Powiatu Kolneńskiego
z dnia 9 lutego 2007r.**

w sprawie współfinansowania przez Powiat Kolneński części nieinwestycyjnej realizowanego przez Szpital Ogólny w Kolnie projektu „Świadomi - zdrowsi. Promocja zdrowia i wdrażanie profilaktyki wśród społeczności powiatu kolneńskiego” przy wykorzystaniu środków finansowych Mechanizmu Finansowego Europejskiego Obszaru Gospodarczego i Norweskiego Mechanizmu Finansowego.

Na podstawie Art. 4, pkt 2 oraz Art. 12, pkt 8e ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (tj. Dz.U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1592, z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 200, poz. 1688, Nr 214, poz. 1806, z 2003 r. Nr 162, poz. 1568, z 2004 r. Nr 102, poz. 1055, Nr 167, poz. 1759) oraz Art. 55, ust. 1 i 2 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991 r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz.U. z 1991 r. Nr 91, poz. 408, z 1992 r. Nr 63, poz. 315; z 1994 r. Nr 121, poz. 591, z 1995 r. Nr 138, poz. 682, z 1996 r. Nr 24, poz. 110; z 1997 r. Nr 104, poz. 661, Nr 121, poz. 769; z 1998 r. Nr 106, poz. 668, Nr 117, poz. 756, Nr 162, poz. 1115, z 1999 r. Nr 28, poz. 255 i 256, Nr 84, poz. 935, z 2000 r. Nr 3, poz. 28, Nr 12, poz. 136, Nr 43, poz. 489, Nr 84, poz. 948, Nr 114, poz. 1193, Nr 120, poz. 1268, z 2001 r. Nr 5, poz. 45, Nr 88, poz. 961, Nr 100, poz. 1083, Nr 111, poz. 1193, Nr 113, poz. 1207, Nr 126, poz. 1382, 1383 i 1384, Nr 128, poz. 1407, z 2002 r. Nr 113, poz. 984, z 2003 r. Nr 45, poz. 391, Nr 124, poz. 1151 i 1152, Nr 171, poz. 1663, Nr 213, poz. 2081, Nr 223, poz. 2215, z 2004 r. Nr 210, poz. 2135, Nr 273, poz. 2703, z 2005 r. Nr 164, poz. 1365, Nr 169, poz. 1420, Nr 239, poz. 2020, Nr 249, poz. 2104, z 2006 r. Nr 75, poz. 518, Nr 143, poz. 1032, Nr 191, poz. 1410, Nr 220, poz. 1600) uchwala się, co następuje:

§ 1

Rada Powiatu Kolneńskiego upoważnia Zarząd Powiatu Kolneńskiego do współfinansowania w latach 2008 - 2009 części nieinwestycyjnej realizowanego przez Szpital Ogólny w Kolnie projektu „Świadomi - zdrowsi. Promocja zdrowia i wdrażanie profilaktyki wśród społeczności powiatu kolneńskiego” zgodnie z Załącznikiem do niniejszej uchwały.

§ 2

Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Powiatu Kolneńskiego.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Załącznik.doc (38.5 KB)

Metryka strony

Udostępniający: **Samorząd Powiatu Kolneńskiego**

Wytwarzający/odpowiadający: **Tomasz Sadowski**

Wprowadzający: **Tomasz Sadowski**

Data wprowadzenia: **2007-02-15**

Data modyfikacji: **2007-02-15**

Opublikował: **Tomasz Sadowski**

Data publikacji: **2007-02-15**